



PROTEGGERE I COMPRESSORI PER DIVENTARE PIÙ COMPETITIVI

CON SHELL CORENA S5 R SI PUÒ

SHELL LUBRICANTS
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE



OLI PER COMPRESSORI: MAI ACCONTENTARSI

I compressori diventano giorno dopo giorno più compatti. La densità di potenza espressa dal rapporto tra potenza all'albero e spazio unitario è in costante aumento. D'altro lato, i produttori di macchinari esigono oli a lunga durata, cioè in grado di garantire prestazioni impeccabili per intervalli di tempo maggiori.

RIDURRE IL COSTO TOTALE DI GESTIONE (TCO)

L'affidabilità e l'efficienza dei compressori possono essere compromesse da:

- scarsa protezione contro l'usura
- ossidazione e formazione di morchie
- formazione di schiuma e scarso rilascio di aria
- scarsa separazione dell'acqua che può causare corrosione.

L'olio per compressori **Shell Corena S5 R** è un fluido sintetico PAG concepito per fornire un'eccellente stabilità termica e all'ossidazione, una pulizia eccezionale, una bassa formazione di morchie, un ampio intervallo di temperature di esercizio, elevata conducibilità elettrica e prestazioni eccellenti di raffreddamento.¹ Inoltre, è compatibile con altri oli per compressore sintetici basati su PAG.

Per ridurre ulteriormente il costo di gestione, Shell ha appositamente ideato i servizi di assistenza tecnica **Shell LubeAnalyst** e **Shell LubeCoach**.

SHELL CORENA S5 R È UN FLUIDO SINTETICO A BASE DI POLIALCHILENGLICOLE (PAG). È COMPATIBILE CON ALTRI LUBRIFICANTI PER COMPRESSORI BASATI SU PAG E PUÒ CONTRIBUIRE A RIDURRE IL COSTO TOTALE DI GESTIONE DEI COMPRESSORI.

FINO A

10. 

ORE TRA UN CAMBIO D'OLIO E QUELLO SUCCESSIVO ANCHE IN REGIONI CON LIVELLI ELEVATI DI TEMPERATURA O UMIDITÀ



BIODEGRADABILE

97%

RIDUZIONE DELLA FORMAZIONE DI MORCHIE²



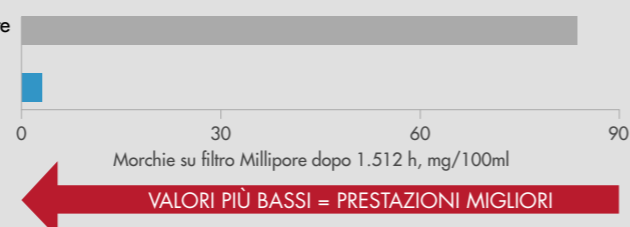
MAGGIORE DURATA DELL'OLIO

L'olio per compressori **Shell Corena S5 R** può prolungare gli intervalli di sostituzione fino a 10.000 ore, anche in regioni con temperature o umidità elevate.

Concepito per ridurre la formazione di morchie Shell Corena S5 R ha dimostrato una formazione di morchie estremamente bassa con meno depositi e un minor potenziale di formazione di lacche, a vantaggio dell'efficienza dell'impianto.

Ridotta formazione di morchie (DRY TOST, ASTM D7873)

Principale olio concorrente PAO (polialfaolefine)
Shell Corena S5 R



¹Rispetto a un olio minerale

²Rispetto a un olio della concorrenza nel test di stabilità all'ossidazione DRY TOST ASTM D7873

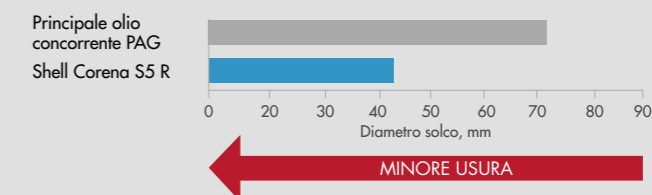
PROTEZIONE ANTI-USURA

Shell Corena S5 R contribuisce a proteggere i componenti critici dei compressori dall'usura, dalla ruggine e dalla corrosione anche in condizioni estreme. Questo aspetto può essere di importanza cruciale per i compressori utilizzati in ambienti gravosi e in condizioni remote.

Straordinaria protezione dall'usura.

L'acqua può essere dannosa per l'interno dei macchinari, ma **Shell Corena S5 R** può mantenere l'umidità in sospensione preservando il film di olio senza comprometterne la durata.

Minore usura (solco da usura più piccolo nella prova a quattro sfere, ASTM D4172 B)



MASSIMA EFFICIENZA

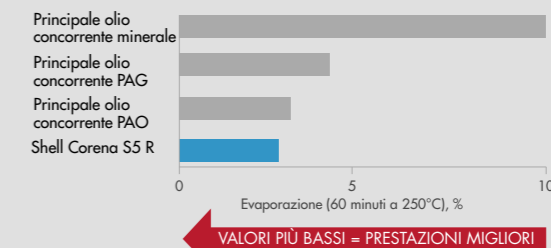
Shell Corena S5 R possiede

- **basso livello di volatilità e perdite da evaporazione**, una caratteristica che può ridurre il consumo di olio e il trascinamento dell'olio nell'impianto pneumatico dell'utenza
- **rapido rilascio di aria**, che migliora l'efficienza del compressore
- **alto indice di viscosità**, che permette all'olio di rimanere alla viscosità ottimale per un'ampia gamma di temperature ambiente rispetto agli oli minerali.

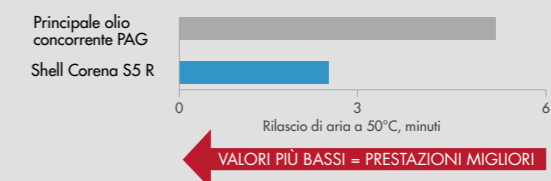


Nei test di stabilità idroliica in laboratorio, **Shell Corena S5 R** non ha causato corrosione dei metalli gialli o formazione di acidi.

Basso livello di volatilità e perdite da evaporazione (test di evaporazione NOACK)



Rapido rilascio d'aria (ASTM D3427)



ATTENZIONE ALL'AMBIENTE: Test prolungati in laboratorio hanno dimostrato che **Shell Corena S5 R** è facilmente biodegradabile. Questa caratteristica facilita inoltre la gestione della condensa del compressore.



FUNZIONAMENTO SICURO: **Shell Corena S5 R** possiede un punto di infiammabilità estremamente alto per il funzionamento sicuro in condizioni estreme come quelle presenti nei laminatoi di acciaio.

PRESTAZIONI AI VERTICI DEL SETTORE

Per soddisfare gli esigenti requisiti tecnici delle moderne applicazioni per compressori, la formulazione di Shell Corena S5 R assicura il superamento di un gran numero di rigorosi test prestazionali. I risultati saranno sempre eccellenti, anche a fronte di ambienti impegnativi.

CHE COSA OFFRE SHELL CORENA S5 R	VANTAGGI	VALORE COMMERCIALE	COSTO TOTALE DI GESTIONE INFERIORE
Elevata resistenza all'ossidazione	Intervalli di sostituzione dell'olio prolungati	Produttività superiore	
Eccellente protezione da usura e corrosione	Maggiore durata dei componenti	Maggiore durata dell'apparecchiatura	
Migliore stabilità idrolitica	Maggiore durata dell'olio anche in condizioni di umidità	Riduzione dei tempi di inattività per manutenzione	
Pulizia eccellente e bassa formazione di morchie ¹	Previene l'accumulo di depositi sui componenti e nel separatore di olio/aria	Minore frequenza di guasto e costi di manutenzione ridotti	
Elevato indice di viscosità	Range di temperature di esercizio più ampio	Minore frequenza di guasto e costi di manutenzione ridotti	
Elevato punto di infiammabilità	Resistenza all'infiammabilità	Migliore sicurezza	
Rapido rilascio d'aria	Sistemi più efficienti	Minore utilizzo di energia	
Facilmente biodegradabile	Si può utilizzare in applicazioni sensibili dal punto di vista ambientale	Prestazioni ambientali ottimizzate ¹	



APPLICAZIONI

Adatto per compressori che utilizzano fluidi basati su PAG, soprattutto in condizioni di funzionamento gravose, tra cui le applicazioni marine.



Per ulteriori informazioni, contattate il vostro rappresentante Shell Lubricants
www.shell.it

¹Rispetto a un olio minerale
 Il termine "Shell Lubricants" racchiude tutte le aziende Shell del settore lubrificazione.