



DURATA DELL'OLIO RADDOPPIATA E FUNZIONAMENTO PERFETTO

CON SHELL CORENA S3 RX SI PUÒ

Shell Corena S3 RX è formulato per offrire

- il doppio della durata di un olio minerale¹
- protezione superiore contro l'usura
- un'eccellente efficienza dei sistemi.

SHELL LUBRICANTS

TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE



OLI PER COMPRESSORI: MAI ACCONTENTARSI

I compressori diventano giorno dopo giorno più compatti. La densità di potenza espressa dal rapporto tra potenza dell'albero e spazio unitario è in costante aumento. D'altro lato, i produttori di macchinari esigono oli a lunga durata, cioè in grado di garantire prestazioni impeccabili per intervalli di tempo maggiori.

RIDURRE IL COSTO TOTALE DI GESTIONE (TCO)

L'affidabilità e l'efficienza dei compressori possono essere compromesse da:

- scarsa protezione contro l'usura
- ossidazione e formazione di morchie
- formazione di schiuma e scarso rilascio di aria
- scarsa separazione dell'acqua che può causare corrosione.

L'olio per compressori **Shell Corena S3 RX** soddisfa i requisiti dei principali costruttori e può contribuire a ridurre il costo totale di gestione del compressore. Grazie alla tecnologia GTL (gas-to-liquid) e agli additivi avanzati, offre una protezione affidabile contro l'usura, stabilità termica e all'ossidazione, separazione dell'acqua, controllo della schiuma e rilascio dell'aria rispetto alla generazione precedente di oli.¹

Per ridurre ulteriormente il costo di gestione, Shell ha appositamente ideato i servizi di assistenza tecnica **Shell LubeAnalyst** e **Shell LubeCoach**.



MAGGIORE DURATA DELL'OLIO

L'olio per compressori **Shell Corena S3 RX** prolunga sensibilmente gli intervalli di cambio olio rispetto agli oli minerali e mantiene i compressori puliti grazie all'eccellente stabilità termica e all'ossidazione.

Lunga durata comprovata: Shell Corena S3 RX

- rientrava nei limiti di messa al bando ed esibiva ancora prestazioni accettabili dopo 7.200 ore di funzionamento gravoso all'interno di un compressore a vite per impiego commerciale Atlas Copco GA15³
- si presentava in buone condizioni dopo 8.000 ore di funzionamento continuo all'interno di un compressore CompAir L45RS-13A. Possiede una viscosità e un TAN stabile e bassi livelli di metalli da usura, oltre a formare una quantità minima di morchie.

OLTRE

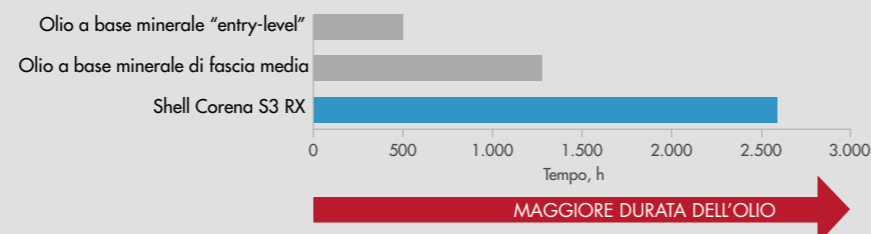
2X
LA DURATA
DELL'OLIO¹

↓ 3X
RIDUZIONE DELLA
FORMAZIONE DI
MORCHIE²

7.200 ORE DI FUNZIONAMENTO
GRAVOSO;
ANCORA ENTRO I LIMITI

L'OLIO PER COMPRESSORI SHELL CORENA S3 RX SODDISFA I REQUISITI DEI PRINCIPALI COSTRUTTORI E PUÒ CONTRIBUIRE A RIDURRE IL COSTO TOTALE DI GESTIONE DEL COMPRESSORE.

Durata raddoppiata rispetto agli oli minerali nei test Hydrovane sui compressori che accelerano l'invecchiamento dell'olio di tre volte rispetto ai compressori a vite per impiego commerciale



MAGGIORE VITA UTILE DEI COMPONENTI

Shell Corena S3 RX contribuisce a proteggere i componenti critici dei compressori dall'usura, dalla ruggine e dalla corrosione.⁴ Inoltre dimostra una bassa tendenza alla formazione di schiuma e una rapida separazione dell'acqua, mantenendo un film resistente per proteggere meglio dall'usura le superfici lubrificate.

Straordinaria protezione dall'usura. Un compressore rotativo a palette ha esibito tassi di usura molto bassi durante un test interno Shell di 3.000 ore con Shell Corena S3 RX. Si tratta di una prestazione eccezionale e dimostra che la formulazione antiusura utilizzata in Shell Corena S3 RX protegge le parti in movimento in metallo.

Migliore protezione dall'usura (FZG A/8.3/90, DIN 51354-2)



Minore usura (solco da usura più piccolo nella prova a quattro sfere, ASTM D4172 B)



MASSIMA EFFICIENZA

Funzionamento perfetto e bassi consumi di olio.

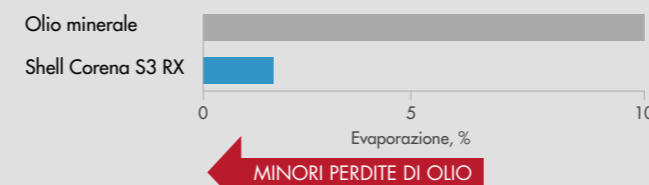
Shell Corena S3 RX ha una formulazione speciale con oli base GTL che gli conferiscono una minore volatilità rispetto agli oli minerali per compressori.

- Una minore volatilità riduce i consumi e le sollecitazioni sui sistemi di trattamento dell'aria.
- Grazie al rilascio più rapido dell'aria le minori perdite di evaporazione riducono il trascinarsi.

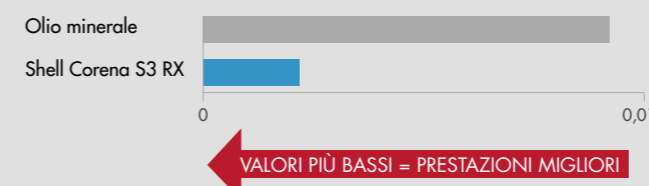


Risparmio energetico. La tecnologia GTL (gas-to-liquid) su cui si basa l'olio Shell Corena S3 RX conferisce a questo prodotto un indice di viscosità maggiore e un punto di scorrimento inferiore rispetto agli oli minerali. Ciò significa che l'olio si mantiene prossimo ai valori ottimali di viscosità entro un intervallo più ampio di temperature ambiente. Una viscosità minore a freddo riduce la coppia di azionamento necessaria e amplia il range delle applicazioni e degli ambienti fino alle massime temperature di funzionamento.

Minori perdite di olio (test di evaporazione NOACK)



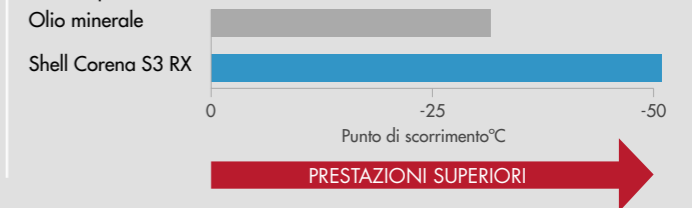
Minore carryover di olio (test interno Shell, erogazione volume olio/aria)



Intervallo di temperature più ampio (ASTM D2270)



Prestazione migliori alle basse temperature (test del punto di scorrimento ASTM D5950)



Il cambiamento è facile. Shell Corena S3 RX è compatibile con i compressori riempiti in precedenza con oli minerali o a base di polialfaolefine. I test sui materiali delle guarnizioni non hanno evidenziato la necessità di modifiche ulteriori alle apparecchiature nel passaggio da questi lubrificanti a Shell Corena S3 RX.

LA TECNOLOGIA GTL (GAS-TO-LIQUID) SU CUI SI BASA L'OLIO SHELL CORENA S3 RX CONFERISCE A QUESTO PRODOTTO UN INDICE DI VISCOSITÀ MAGGIORE E UN PUNTO DI SCORRIMENTO INFERIORE RISPETTO AGLI OLI MINERALI.

PRESTAZIONI AI VERTICI DEL SETTORE

Per soddisfare i difficili requisiti tecnici delle moderne applicazioni per compressori, la formulazione di Shell Corena S3 RX assicura il superamento di un gran numero di rigorosi test prestazionali. Le prestazioni elevate di Shell Corena S3 RX si riflettono nei compressori per impieghi gravosi per applicazioni molto impegnative. I risultati saranno sempre eccellenti, anche a fronte di ambienti impegnativi.

| CHE COSA OFFRE SHELL CORENA S3 RX | VANTAGGI | VALORE COMMERCIALE | COSTO TOTALE DI GESTIONE INFERIORE |
|---|---|--|------------------------------------|
| Elevata stabilità all'ossidazione | Intervalli di sostituzione dell'olio prolungati | Riduzione dei tempi di inattività per manutenzione | |
| Eccellente protezione da usura e corrosione | Maggiore durata dei componenti | Maggiore durata del mezzo | |
| Minore volatilità dell'olio | Minore trascinamento dell'olio e condizioni stabili | Maggiore durata e tempi di rabbocco più lunghi | |
| Eccellente separazione dell'acqua e dell'aria | Riduzione della nebbia d'olio nell'aria di scarico | Riduzione delle sollecitazioni sui sistemi di trattamento dell'aria e tempi di rabbocco più lunghi | |
| Eccellenti proprietà di scorrimento a freddo | Minore consumo di energia all'avvio | Minore utilizzo di energia | |
| Elevato indice di viscosità | Range di temperature di esercizio più ampio | Più opportunità per beneficiare di Shell Corena S3 RX | |



APPLICAZIONI

Indicato per un'ampia gamma di compressori utilizzati nei settori manifatturiero, minerario, siderurgico, energetico, cartario, componentistica auto, tessile e marittimo



Per ulteriori informazioni, contattate il vostro rappresentante Shell Lubricants
www.shell.it

Il termine "Shell Lubricants" racchiude tutte le aziende Shell del settore lubrificazione.

¹Rispetto agli oli minerali nei test a 120°C con compressori Hydrovane 22 che accelerano l'invecchiamento dell'olio

²Test di stabilità termica secondo gli standard di settore con metalli catalitici a 135°C per 168 ore (ASTM D2070).

³Utilizzato in un ambiente controllato in un centro di prova Shell a capacità nominale della macchina, in condizioni gravose con olio nella coppa a 110°C. Le variazioni del numero acido totale e della viscosità erano ancora entro i limiti di messa al bando dopo 7.200 ore di funzionamento continuo.

⁴Shell Corena S3 RX supera i test di corrosione (ASTM D130, 3 ore, 130°C) e i test di corrosione dell'acciaio in acqua di mare sintetica (ASTM D665 B/ISO 7120/IP 135,4 ore a 60°C).